

Edition : 2018*

DESCRIPTION

T GRIP est une bande thermocollante préformée de couleur, utilisée comme un antidérapant.

Souple, elle permet de sécuriser et de limiter les risques de chutes aux endroits à risque comme les escaliers.

Sa facilité de mise en œuvre rapide et aisée par simple collage à l'aide d'un chalumeau permet une remise en circulation très rapide.

POINTS FORTS

- Traitement durable ▶ Grande souplesse, très bonne adhérence au support :
- Application : ▶ SIMPLE ET RAPIDE
- Niveau d'anti-glissance : ▶ Haut niveau d'anti-glissance
grâce au de grains de verre

Edition : 2018*

MISE EN OEUVRE

PREPARATION DU SUPPORT : propre, sec et exempt de matière non adhérente. Le nettoyage peut se faire à l'aide d'un balai, une brosse ou par soufflage à l'air comprimé.

Sur revêtement hydrocarboné : Sur un revêtement neuf
L'application doit se faire au minimum 1 mois après sa réalisation, jusqu'à évacuation complète des huiles de ressuage.

Sur revêtement béton : Faire un grenailage puis appliquer une couche de **T-PRIM** au rouleau ou à la machine. Sur une chape neuve laisser au minimum 3 semaines de séchage. Puis faire un grenailage et appliquer une couche de **T-PRIM**.

Sur support pierre, pavé : appliquer le **PRIMAIRE TX**(voir la Fiche technique)

APPLICATION ET CONDITIONS D'APPLICATION :

Pour garantir une bonne adhésion, la surface à traiter doit être :

- intacte au point de vue mécanique
- exempte d'huile
- à une température entre + 5°C et +35°C
- à une hygrométrie <80%

T GRIP doit être manipulé avec précaution.
Le produit peut être découpé au cutter ou au ciseau.

LES ETAPES :

1/ Après préparation du support, chauffer la zone d'application en évitant de faire fondre l'enrobé

2/ Positionner la bande de **T GRIP** en essayant de le centrer sur la zone à recouvrir ;

3/ Chauffer **T GRIP** à l'aide d'un chalumeau au gaz propane, équipé d'un détendeur d'au moins 3 bars. (Consulter notre Fiche Technique du chalumeau...)

Chauffer lentement et de façon régulière de 10 à 30 cm au dessus du produit, pour que la répartition de la chaleur soit appliquée uniformément sur toute la surface.

T GRIP doit être chauffé jusqu'à ce qu'il se liquéfie légèrement.

4/ Laisser refroidir entre 5 et 15 min (selon la température ambiante).

5/ Lorsque le produit est à température ambiante, vérifier que le produit soit bien lié au support, en essayant de soulever des morceaux à l'aide d'une lame ou d'un burin.

T GRIP se soulève si: - la chauffe n'a pas été suffisante : chauffer jusqu'à obtention d'une adhésion parfaite.

- le support était encore humide : décoller **T GRIP** délicatement du support et recommencer à partir de l'étape 1.

Edition : 2017*

POINTS FORTS



APPLICATION



CONDITIONNEMENT

CARTON

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

LIANT : Résine de pétrole et résine naturelle

DENSITE XP-P-98 633 : 2 kg/l

TENEUR EN CENDRES NFT 30-012 : 73%

DIMENSIONS : Longueur : 1 m
Largeur : 30 à 500 mm

COULEURS : NOIR , BLANC, JAUNE.

STOCKAGE DU PRODUIT

T GRIP se stocke 12 mois dans son emballage d'origine, non ouvert, à l'abri de toute source de chaleur, du gel et de l'humidité. T GRIP doit être stocké à plat.

CONDITIONNEMENT STANDARD

En carton.

HYGIENE ET SECURITE

Ne pas rejeter dans le milieu naturel.
Consulter notre fiche de données de sécurité.

* Annule et remplace toute fiche antérieure

Cette notice a pour but d'informer l'utilisateur sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances à la date de rédaction, sur les résultats d'essais effectués et sont de bonne foi. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à l'utilisateur, avant toute mise en œuvre, de s'assurer auprès de nos services que la présente n'a pas été modifiée par une édition plus récente.