

<i>int</i> Description du produit	MMARoute™ SprayGrip 2C est un matériau de marquage routier liquide, pulvérisable en pneumatique, sans solvant, qui durcit grâce à un durcisseur peroxyde. Nous recommandons ce produit comme revêtement permanent offrant des propriétés antidérapantes pour les zones de marquage comme les pistes cyclables, espaces publics, zones d'exposition et aires de jeu. Il est appliqué grâce à un pistolet pneumatiques modifié ayant un dispositif de mélange de peroxyde interne. Il peut être appliqué sur enrobé bitumineux et avec une couche d'apprêt, sur du béton. En raison de la taille du grain allant jusqu'à 1,8 mm, la texture offre une résistance au dérapage supérieure dans des conditions humides/pluvieuses. MMARoute™ SprayGrip 2C est la solution optimale pour les sous-couches colorées sous les symboles PREMARK® ou DecoMark® .
Pose	
<i>Préparation de la surface</i>	<p>Avant la pose, il faut sécher, nettoyer, dépoussiérer, éliminer le sel, la graisse ou l'huile de la surface La surface doit être cohérente et il faut vérifier les anciens revêtements.</p> <p><i>Enrobés bitumineux</i> Les surfaces bitumineuses neuves doivent être âgées d'au moins 30 jours avant la mise en œuvre finale. À cet égard, durant les périodes ou journées chaudes d'été, les nouveaux asphaltes à hauts contenus d'huile peuvent devenir mous ou même avoir la surface graisseuse. Dans ces cas, il faudra reporter l'application. En fonction de la quantité d'huile, si l'enduit à froid est posé trop tôt sur ces enrobés, on peut retirer le produit durci avec une couche d'asphalte mou noir au-dessous. En cas de doute, nous recommandons juste d'appliquer une surface de test et d'essayer de la retirer après durcissement L'utilisation de l'apprêt MMARoute™ THAN (≈ 0,2 kg/m²), est recommandée pour les revêtements fortement altérés ou les asphaltes pauvres en bitume. Pour les surfaces à gros granulats (supérieures à 5 cm), il faut tenir compte d'une consommation plus élevée (voir consommation).</p> <p><i>Béton</i> Il faut préparer les surfaces en béton avec Appret MMARoute™ THAN (≈ 0,2 kg/m²)</p> <p><i>Surfaces polies</i> L'application sur des surfaces lisses (pierre polie, granit, basalte, carrelage, carreaux émaillés, etc.) ou du béton traité en surface peut provoquer une adhérence réduite. Dans ces substrats, nous recommandons d'exécuter des surfaces tests pour contrôler la bonne adhérence.</p>
<i>Matériel pour la pose</i>	Pistolet pneumatiques avec dispositif de mélange de peroxyde interne qui peuvent vaporiser des agglomérés ayant une taille allant jusqu'à 1,8 mm.
<i>Température de la surface / Qualité de la température</i>	MMARoute™ SprayGrip 2C est formulé pour être appliquée aux températures ci-après. de 25 à 40 °C Si la température est hors de notre spécification, choisissez une quantité plus faible ou plus élevée de peroxyde que celle que nous recommandons.
<i>Humidité relative max.</i>	85 % H _{rel}
<i>Épaisseur de la pellicule</i>	de 2 à 5 mm
<i>Durcisseur/ proportion de mélange</i>	Les produits MMARoute™ SprayGrip 2C sont supposés être utilisés avec du peroxyde liquide de 1,5 à 2,0 % en poids (par ex. BENOX®L-40LV). Ils sont énumérés séparément dans la liste de prix et sont facturés en sus.

Pose

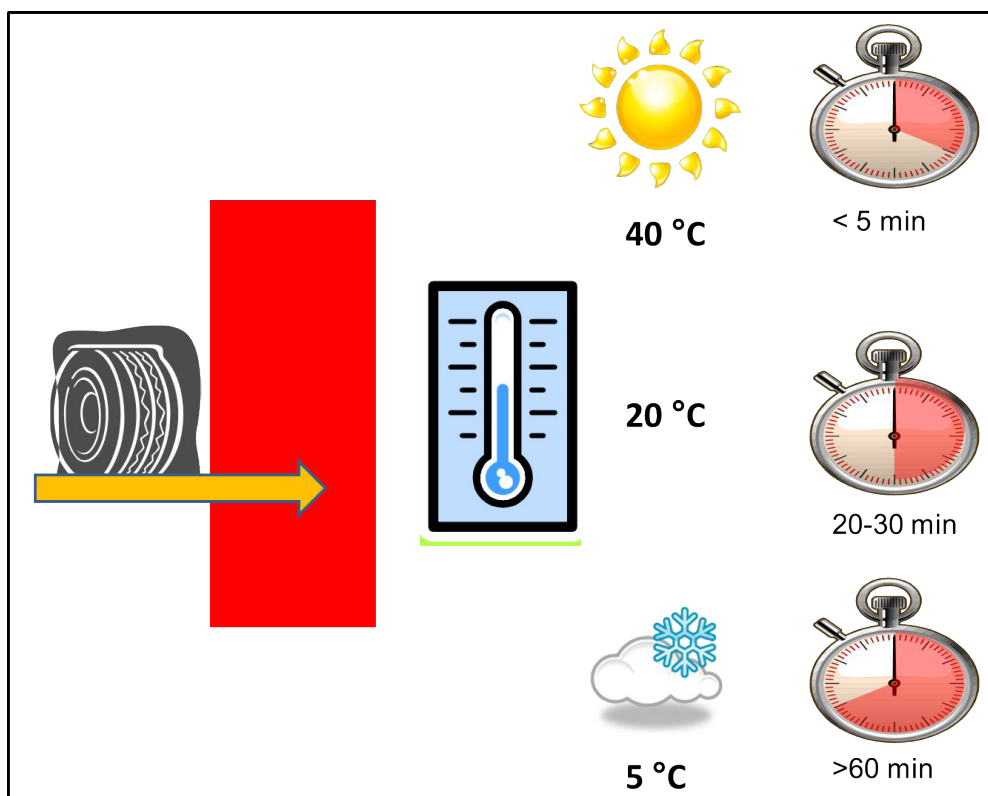
Durée de vie du mélange en pot

La durée de vie en pot à 22 °C ≈ 10 minutes - une température plus élevée réduira la durée de vie.

La réaction chimique commence irréversiblement dès que le peroxyde entre en contact avec **MMARoute™ SprayGrip 2C**. Après avoir ajouté le peroxyde, l'applicateur a un certain laps de temps pour appliquer le produit sur la surface. Passé ce délai, la viscosité du **MMARoute™ SprayGrip 2C** augmente brusquement. Ce moment est appelé Durée de vie du mélange en pot et indique le temps maximum dans lequel la pose doit être exécutée.

Temps de prise / Temps de dépassement

Le temps de prise à 20 °C ≈ 25 minutes - une température plus élevée réduira le temps de prise.



Les informations qui suivent concernent le temps de prise nécessaire avant que l'enduit à froid puisse supporter le trafic. Tous les enduits à froid durcissent avec le temps, par exemple la dureté finale sera réalisée entre 2 jours à 2 semaines. La dureté finale est cruciale pour la longévité de l'enduit à froid. La vitesse à laquelle la dureté finale sera atteinte est fonction de la température. C'est pour cette raison qu'il est important de ne pas commencer une mise en œuvre en dessous de 5 C ou si les températures se maintiennent en dessous de 5°C dans les semaines à venir.

Pose

Consommation

La consommation dépend de la porosité de la surface ainsi que de la profondeur de texture du support. La consommation minimale sur un substrat d'une profondeur de texture jusqu'à 1,0 mm est de 2,8 kg/m². Pour une profondeur de texture de 5 mm, la consommation minimale augmente à 4,6 kg/m². Si la profondeur de texture est supérieure à 5 mm, il faut appliquer deux couches de produit. Si on prévoit une charge de trafic importante, nous recommandons une couche d'une épaisseur de 3 mm environ. Dans le cas de profondeur de texture importante, il faudra adapter la consommation.

Dans toute pose manuelle, il est important de veiller à la distribution uniforme du matériau ! Un soin particulier est également requis pour une couverture suffisante de toute élévation dans le substrat (comme les pierres dans l'enrobé).

Consommation par m² (Densité = 1,85 kg/l)

Profondeur de texture des substrats [mm]	Épaisseur posée [mm]	Consommation [kg/m ²]
jusqu'à 1	1,5	2,8
	2,0	3,7
	3,0	5,6
5	1,5	4,6
	2,0	5,5
	3,0	7,4

Selon la couleur, il peut y avoir un écart allant jusqu'à 5 % dans ces valeurs moyennes. Veuillez utiliser la densité de la fiche techniques de sécurité pour calculer la consommation exacte.

Viscosité / Liquéfacteur

MMARoute™ SprayGrip 2C est prêt à l'emploi à sa fourniture. Le diluant réactif peut être utile pour optimiser l'étalement uniquement pour les températures très basses. À cet effet, n'utilisez que notre diluant à base d'acrylate qui aura un effet bénéfique dans le revêtement final durci :

MMARoute™ Reactive Liquefier

Processus de pose

Le ruban adhésif large doit être utilisé pour délimiter les bords de la zone de pose. Il faut remuer le produit pour obtenir un mélange homogène. Dès que durcisseur peroxyde entre en contact avec le matériau, le processus de prise commence immédiatement. → La durée de vie en pot à température ambiante ≈ 10 minutes - une température plus élevée réduira la durée de vie en pot.

Nettoyage du matériel

Utilisez **MMARoute™ Cleaner**

Pose - Généralités

Exempt de métaux lourds toxiques ou de leurs composés. Sans hydrocarbures aromatiques. La Fiche de Données de Sécurité du Produit donne des renseignements supplémentaires sur les réglementations légales en vigueur, ainsi que des informations concernant la santé et la sécurité du personnel. Elle contient également des instructions sur le transport, la manutention, le stockage et l'élimination, ainsi que des conseils en ce qui concerne les premiers soins, la toxicologie et l'écologie. La Fiche de Données de Sécurité du Produit doit être lue et comprise avant de commencer le travail. Le produit ne peut pas être utilisé à des fins autres que celles prévues sans le consentement du fabricant. Veuillez contacter Geveko Markings pour les applications sur les surfaces spéciales ou les techniques d'application personnalisées (coordonnées à la dernière page)

Caractéristiques techniques

Couleurs	MMARoute™ SprayGrip est disponible dans pratiquement toutes les couleurs. Nos produits principalement demandés sont : MMARoute™ SprayGrip 2C White MMARoute™ SprayGrip 2C Bike Lane Green MMARoute™ SprayGrip 2C Brown Red MMARoute™ SprayGrip 2C Black MMARoute™ SprayGrip 2C Blue
Résistance au dérapage	Avec MMARoute™ SprayGrip , l'anti glissance est très élevée en raison des granulats de grosse taille pré-mélangés. En conséquence, les tests de pendule SRT donnent pour résultat des valeurs jusqu'à 70 SRT. Pour obtenir des valeurs SRT plus élevées jusqu'à 85 SRT, veuillez opter pour notre MMARoute™ SprayGrip BX
Viscosité	40 - 60 dpas
Extrait sec	Toutes les <i>qualités</i> , toutes les <i>couleurs</i> ≥ 99 %
Densité	1,7 – 1,85 ± 0,06 kg/l selon la couleur.
Agent liant	Résine polymère acrylique pure, dissoute dans des monomères acryliques
Informations supplémentaires	Voir MSDS
Stockage	12 mois sans interruption, dans des conditions de stockage idéales : Stocker dans les récipients d'origine hermétiquement fermés, dans un local sec et bien ventilé, à une température comprise entre +5 °C et +25 °C, pas en contact direct avec le sol ni près de radiateurs en marche. Noter que le matériau peut former des sédiments pendant le transport et le stockage. Après avoir été remué de manière homogène, le matériau sera prêt pour une nouvelle utilisation.
Emballage	MMARoute™ SprayGrip : Seau en métal de 38,8 kg nets.

En raison de la teneur élevée en liant de **MMARoute™ SprayGrip**, les **PREMARK®** et **DecoMark®** adhèrent correctement sur ce revêtement. Après la pose du **MMARoute™ SprayGrip**, les symboles de marquage routier **PREMARK®** ou **DecoMark®** peuvent être appliqués par dessus en utilisant des chalumeaux. Aucune couche d'apprêt n'est nécessaire. La tolérance à la chaleur de **MMARoute™ SprayGrip** dépend de la couleur, mais il suffit de chauffer légèrement. Les bords pour les applications de **PREMARK®** ou de **DecoMark®**. La décoloration du **MMARoute™ SprayGrip** se présente en cas de température de brûleur trop élevée. Des températures plus faibles, combinées à des périodes de chauffage plus longues réduisent le risque de brûler le **MMARoute™ SprayGrip**.

