

Description du produit Peinture pour marquage monocomposant avec solvant au format pratique de bombe vaporisateur. D'emploi facile

Domaine d'application Convient pour de petites applications sur béton et surfaces bitumineuses. S'emploie pour le marquage des sols et des parkings pour voitures, le tracé de lignes, les symboles et pictogrammes.

Caractéristiques techniques

Liant : Résine vinyle copolymère, dissoutes dans des solvants organiques

Teinte : Différentes teintes disponibles :

- Vaporisateur pour marquage routier blanc** (numéro d'article 2000 32)
- Vaporisateur pour marquage routier jaune** (numéro d'article 2000 39)
- Vaporisateur pour marquage routier orange** (numéro d'article 2000 37)
- Vaporisateur pour marquage routier rouge** (numéro d'article 2000 36)
- Vaporisateur pour marquage routier bleu** (numéro d'article 2000 35)
- Vaporisateur pour marquage routier vert** (numéro d'article 2000 34)
- Vaporisateur pour marquage routier gris A** (numéro d'article 2000 33)
- Vaporisateur pour marquage routier gris B** (numéro d'article 2000 25)
- Vaporisateur pour marquage routier noir** (numéro d'article 2000 31)

Pigments : Dioxyde de titane - Type rutile et/ou pigments de qualité (selon la teinte)

Teinte	Blanc	Jaune	Orange	Rouge	Bleu	Vert	Gris A	Gris B	Noir
Densité (kg/l)	1,010	0,980	0,975	0,980	0,975	0,995	1,010	1,000	0,980
Teneur en COV (Directive 2004/42/CE)	67,04 %	68,59 %	68,15 %	68,46 %	68,36 %	68,31 %	68,54 %	66,46 %	66,45 %

Informations supplémentaires : Exempt de métaux lourds toxiques ou de leurs composés. Sans hydrocarbures aromatiques. La Fiche de Données de Sécurité du Produit donne des renseignements supplémentaires sur les réglementations légales en vigueur, ainsi que des informations concernant la santé et la sécurité du personnel. Elle contient également des instructions sur le transport, la manutention, le stockage et l'élimination, ainsi que des conseils en ce qui concerne les premiers soins, la toxicologie et l'écologie. La Fiche de Données de Sécurité du Produit doit être lue et comprise avant de commencer le travail.

Propriétés de l'application

Mode d'emploi : Bien secouer la boîte jusqu'à ce que les billes métalliques soient bien mobiles à l'intérieur. Secouer encore pendant 2 minutes. Conditionnement sous pression : protéger de la lumière solaire et ne pas exposer à des températures dépassant + 50° c (122°F).

Processus de mise en œuvre : L'application se fait à la main de haut en bas en vaporisant de manière croisée à l'aide de l'embout circulaire ou de l'embout large. Pour tracer des lignes précises, utiliser le chariot de marquage PLR-*Sprühfix* avec l'embout de précision en laiton. Le produit ne doit pas être utilisé à des fins autres que celles prévues sans le consentement du fabricant. Avant de l'utiliser d'une manière différente ou sur des surfaces spéciales, merci de contacter le fabricant.

Température de l'air : > + 5 °C (> 41°F)

Température de la surface de + 5 °C à + 50 °C (de 41°F à 122 °F)

Humidité relative max. : 85 % F_{rel}

Circulable au bout de : Le marquage est circulable après < 20 min.
(Humidité relative de l'air 60 % et température de l'air 20 °C (68 °F). Des températures plus élevées peuvent réduire le temps de séchage.

Vaporisateur pour marquage routier

Préparation de la surface : Avant l'application, la surface doit être **sèche, propre**, exempte de poussière et de particules libres, de sel, de graisse ou d'huile. La surface / les anciens marquages doivent être adhésifs. L'application sur marquage doit être vérifiée au cas par cas.

L'humidité résiduelle des surfaces en béton ne doit pas dépasser 4% afin de réduire le risque de pertes d'adhérence. Les surfaces en béton poreuses ou mouillées peuvent conduire à la formation de bulles sur le marquage. A titre de mesure préventive, on peut appliquer une fine couche une fine couche (< 100 µm). Après séchage, on peut appliquer le marquage final avec l'épaisseur de film humide prévue.

L'application sur des surfaces pleines (revêtements époxy ou PUR) est possible mais l'adhérence peut s'en trouver affectée. L'adhérence peut être améliorée en ponçant légèrement la surface. En cas de doute, il est recommandé de procéder à une petite application à titre de test.

Les surfaces métalliques doivent être dégraissées. Les surfaces corrodées doivent être retirées. L'application d'une couche mince est obligatoire pour éviter les craquelures et les écaillures causées par la dilatation thermique de la peinture et de la surface. Cette peinture n'est pas recommandée dans un environnement à haute température !

Les surfaces minérales (par ex. en granite) présentent une adhérence limitée. La durabilité sera faible sur les surfaces très fréquentées.

Performance d'étalement : La capacité d'un vaporisateur suffit pour tracer une ligne de 10 cm de large sur une longueur de 32 m et un film humide de 150µm 150 g/m²)..

Stabilité au stockage : 2 ans après la livraison si le produit est stocké dans son emballage d'origine et dans des conditions de stockage appropriées (voir stockage)

Noter que le matériau peut former des sédiments pendant le transport et le stockage prolongé. Si cela est le cas, bien secouer la boîte (secouer pendant 1-2 minutes). L'aérosol peut être réutilisé sans dégradation de la qualité.

Stockage : Conditionnement sous pression : protéger de la lumière solaire et ne pas exposer à des températures dépassant + 50° c (122°F).

Stocker dans les récipients d'origine hermétiquement fermés, dans un local sec et bien ventilé, à une température inférieure à + 30 °C (86 ° , pas en contact direct avec le sol ni à proximité de radiateurs en marche. Ne pas stocker la tête en bas.

Emballage : Bombe vaporisateur : Réservoir sous pression de 800 ml en aluminium avec un contenu de 680 ml (vernis et agent propulseur)

Unité de vente : carton de 12 bombes vaporisateurs

Palette : 45 unités de vente contenant 540 bombes vaporisateurs