

Fiche Technique
Microbilles de verre pour
marquages routiers



Dénomination produit :

G 600-125

Ce produit est un mélange de billes de verre (80%) et d'un agrégat (20%)

Ce produit est conforme à la norme EN1423 et possède le marquage CE

Caractéristiques techniques des billes de verre

1/ Granularité : refus cumulé en masse (%)

Tamis (μ)	710	600	355	212	125
Refus (%)	0-2	0-10	30-70	70-100	95-100

2/ Sphéricité : $\geq 80\%$

3/ Indice de réfraction : Classe A ($\geq 1,5$)

4/ Substances dangereuses : Classe 1 (As/Pb/Sb ≤ 200 ppm)

5/ Densité réelle : 2,5

6/ Densité apparente : $\sim 1,5$ (valeur purement indicative non mesurée)

7/ Traitements disponibles (*)

Marque	Traitement	Usage recommandé
Potters/Sovitec	AC02	Traitement adhérent pour peintures solvantées et enduits à froid
	AC07	Traitement adhérent pour peintures à l'eau et enduits à froid

() ces traitements ne sont pas disponibles dans toutes nos usines. Merci de vérifier ce point avec votre contact Potters habituel*

Le type de traitement doit être indiqué dans l'appellation de chaque grade individuel, de la façon donnée dans l'exemple suivant : **G 600-125 AC02**

Fiche Technique
Microbilles de verre pour
marquages routiers



Dénomination produit :

G 600-125

Caractéristiques techniques de l'agrégat

1/ Granularité : refus cumulé en masse (%)

Tamis (μ)	1180	1000	600	355	250	150	90
refus	0-2	0-10	10-50	45-85	60-100	95-100	99-100

2/ Nature : Cristobalite

3/ Coefficient de friabilité : ≤ 45

4/ Densité réelle : $\sim 2,35$

Emballages

Sacs papier 25Kg ou Big Bags 1t sur palette housée de 1000Kg.

D'autres emballages sont disponibles sur demande

Fiche de données de sécurité

La FDS correspondant à ce produit est disponible sur demande.

Pour toute autre information merci de contacter votre interlocuteur Potters habituel ou bien envoyez un e-mail à : Customerservice.EMEA@pottersindustries.com